



sikkens

AkzoNobel
Tomorrow's Answers Today



Aggiornamento Ottobre 2010

REDOX AC MULTIPRIMER NEW

Primer d'adesione al solvente a base di resina acrilica, ideale per applicazione su supporti metallici all'esterno

Caratteristiche generali

Principali proprietà:

Primer d'adesione al solvente a base di resina acrilica, ideale per applicazione su supporti metallici all'esterno

- Buona adesione su lamiera zincata, alluminio, rame e molti altri tipi di supporto metallico adeguatamente preparati
 - Ricopribile con smalti alchidici ed acrilici all'acqua, della linea Rubbol/Redox
- Adatto per applicazioni su altre tipologie di supporti, come ad esempio perspex, pvc, ecc (in questi casi è necessario effettuare preventivamente test di adesione)

Impieghi:

Caratteristiche del prodotto

Composizione:

A base di resina acrilica

Massa Volumica (Peso specifico):

1,31 kg/dm³ ± 0,05

Residuo secco:

50% in peso ± 3%

42% in volume ± 3%

**Essiccazione a 20°C al 60% di u. r.
spessore del film 40 µm**

Fuori polvere:

1 ora

Asciutto al tatto:

2 ore

Sopraverniciabile:

minimo 16 ore

N.B.: I tempi di essiccazione dipendono dalle condizioni ambientali

Aspetto della pellicola:

Opaco

Resa:

10 m²/L (con uno spessore secco di 40 µm per mano). La resa può variare in base alle caratteristiche dei supporti ed al sistema di applicazione adottato.

**Spessore del film raccomandato
per ogni mano:**

40 µm secchi = 95 µm umidi

Resistenza al calore:

Max 90° C

Conservazione: 12 mesi in confezioni ben chiuse, all'interno, a temperatura tra + 5 °C e + 30 °C

Modo di impiego

Condizioni di applicazione: Temperatura esterna: 5 – 35°C
Temperatura della superficie: 5 – 35°C
Temperatura del prodotto : 8 – 30°C
Umidità relativa : Max 80%
La temperatura del supporto deve essere superiore di almeno 3°C rispetto alla temperatura di condensazione.
Non applicare in condizioni climatiche avverse.
Se la pittura é applicata e deve asciugare ambienti chiusi, é richiesto un continuo ricambio d'aria, in modo che i vapori possano fuoriuscire.
Questo per ragioni di salute e sicurezza oltre che per una migliore essiccazione.

Applicazione: Pennello, rullo o spruzzo airless
Diluizione: Pronto all'uso.
Pulizia degli attrezzi: Con Diluente M600

Sistemi di applicazione

Redox AC Multiprimer New è un primer di adesione ideale per applicazioni su supporti in alluminio e lamiera zincata

A) Su supporti nuovi in alluminio e lamiera zincata

Superfici da ritoccare:

- Carteggiare tutte le parti danneggiate durante la movimentazione o l'assemblaggio e che mostrano tracce di corrosione dalla zincatura, dovute a saldature, bruciature, etc etc

Preparazione dei supporti:

- Carteggiare leggermente le superfici con carta abrasiva fine
- Eliminare grasso, olio, ecc... con diluente

B) Su supporti nuovi in alluminio e lamiera zincata già verniciati (manutenzione)

- Pulire le superfici con vapore o con acqua ad alta pressione a cui sia stato aggiunto un detergente adatto o con diluente Nitro, per rimuovere ogni traccia di olio, grasso, sporco o altro, quindi risciacquare bene
- Carteggiatura e/o raschiatura delle superfici per rimuovere tutte le parti danneggiate, non perfettamente aderenti, rovinate o comunque difettose e le parti corrose
- Pulire e sgrassare le parti in buone condizioni con diluente Nitro.

Ciclo applicativo

Fondo: applicare Redox AC Multiprimer New

Finitura: Redox AC Multiprimer New può essere sopraverniciato con le finiture alchidiche (come Redox AK Ferroflake, Redox Ferrotech, Kodrin Email New, Rubbol AZ Plus, Rubbol Saturia Plus, Rubbol SB Plus) ed acriliche all'acqua (come Rubbol BL Gloss, Rubbol BL Satin e Rubbol BL Magura).

AVVERTENZA:

Operazioni quali carteggiatura, saldatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi.

Lavorare in ambienti ben ventilati.

Indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale (maschera).

Sicurezza:

Per quanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

Tutte le informazioni tecniche qui contenute hanno carattere indicativo. Per informazioni più dettagliate si prega di consultare il nostro servizio di Assistenza Tecnica.

Dicitura da inserire nei capitolati d'appalto e preventivi:

Primer d'adesione al solvente a base di resina acrilica, ideale per applicazione su supporti metallici all'esterno (Tipo REDOX AC MULTIPRIMER NEW)

Caratteristiche generali: Buona adesione su lamiera zincata, alluminio, rame e molti altri tipi di supporto metallico adeguatamente preparati, ricopribile con smalti alchidici ed acrilici all'acqua della linea Rubbol/Redox, adatto per applicazioni su altre tipologie di supporti, come ad esempio perspex, pvc, ecc (in questi casi è necessario effettuare preventivamente test di adesione)

Massa Volumica (Peso specifico):	1,31 kg/dm ³ ± 0,05
Residuo secco:	50% in peso ± 3% 42% in volume ± 3%
Essiccazione a 20°C al 60% di u. r. spessore del film 40 µm	
Fuori polvere:	1 ora
Asciutto al tatto:	2 ore
Sopraverniciabile:	minimo 16 ore
	N.B.: I tempi di essiccazione dipendono dalle condizioni ambientali
